

浙江丝光面料工厂

生成日期: 2025-10-06

针织面料具有良好的伸缩性，在样板设计时可以较大限度地减少为造型而设计的接缝、收褶、拼接等。其次，针织面料一般也不宜运用推归、拔烫的技巧造型，而是利用面料本身的弹性或适当运用褶皱手法的处理来适合人体曲线。那么面料伸缩性的大小就成为在样板设计制作时的一个重要的依据。梭织服装的样板较终与包裹人体所需要的面积相比一般都大一些，即相对于人体有一定的松量；而针织服装根据采用的面料结构的不同，若弹性特别大的面料（与采用的纱线和组织结构有关）设计样板时不但不留松量，它的样板尺寸既可以和人的围度尺寸相同，也可以考虑弹性系数而缩小其尺寸。梭织物的物理机械性包括经纱与纬纱的纱线密度、布边、正面和反面、顺逆毛方向、织物覆盖度。浙江丝光面料工厂



面料的出产加工工艺：面料的出产加工工艺，自古以来就是纺织业大国，古代就以丝绸、茶叶、瓷器闻名于世，汉朝的丝绸之路更是举世皆知，这条连接亚洲，欧洲，非洲的古代贸易商业路线，给中国跟其他国家的文明交流起着重要的作用。到近代中国，海内手产业家庭作坊式的纺织模式，逐步被西方机械出产方式所取代，目前我国的提高前辈的纺织设备都是由国外入口的，在这方面我们还有良多的路要走。下面来说说面料从原料到成品的出产过程面料较初是由石油产品转化为化学纤维，然后再进行制造，详细步骤分为：1. 抽纱：由化学纤维通过工序抽出纱，并决定例纱的粗细度，工厂一般直接买来纱饼（这道工序不在工厂完成）；2. 整经：把分散的纱饼集中到盘头上，盘头数关系到纱的纹路；3. 并纱：把两个或者两个以上的盘头的纱合并到一个盘头上，例如600D纱可由两条300D纱合并而成；4. 浆纱：并纱后上浆水，使纱更坚固；5. 分经：通过机器使经纱呈上下距离错开，以便纬纱穿过；6. 织布：有针织物和梭织物两种；7. 定型：通过织造之后制成胚布，然后通过高温定型，将布料烘干定型。浙江丝光面料工厂丝绸面料可被用来制作各种服装，尤其适合用来制作女士服装。



灯芯绒组织采用两组纬纱与一组经纱交织的纬二重组织，地组织有平纹、斜纹等。灯芯绒由一组经纱和二组纬纱织成，其中一组纬纱（称地纬）与经纱交织成固结绒毛的地布，另一组纬纱（称绒纬）与经纱交织构成有规律的浮纬，割断后形成绒毛。灯芯绒织物在穿着过程中，其绒毛部分与外界接触，尤其是服装的肘部、领口、袖口、膝部等部位长期受到外界摩擦，绒毛容易脱落。根据加工工艺得不同，可分为染色灯芯绒、印花灯芯绒、色织灯芯绒和提花灯芯绒（提花灯芯绒局部起毛，构成各种图案）。

面料的分类：贡缎提花以缎纹组织为基础，加提花工艺织制而成，利用两种或几种不同的组织，或配合适用不同原料的纱线，使表面图案产生层次和达到设计效果，其加工工艺是先织后染，产品特征在保留了贡缎的优越性上，更显层次和变化，色彩和纹理比纯贡缎更为美观悦目。功能性面料除了上述按质地分类的面料之前，还有一种功能性面料。功能性面料是指具有某种特殊性能和用途的面料，比如防水、防风、透气、透湿、保暖、防油、易去污、抑菌除臭、防紫外线、防静电、防辐射、防阻燃、耐高温、耐酸碱等功能。市场上的功能性面料以服装面料为主，多用于户外运动服、高级休闲服中。新型功能型纺织材料中，涤纶纤维是开发较多的一种合成纤维。丝绒这样的面料有遮阳、透光、通风、隔热、防紫外线、防火、防潮、易清洗等特点。



真丝雪纺采用天然桑蚕丝纤维织成，有光泽柔和、质地柔软、手感滑爽、穿戴恬静、有弹性、凉爽、透气、悬垂性好等特点，但洗多后颜色容易变灰变浅，不宜暴晒（会发黄），打理麻烦（需要手洗），牢固性不好（易

绷纱，缝合处易扯破）。仿真丝雪纺则一般采用涤纶、粘胶等化学纤维长丝织成。采用粘胶人造丝织成的雪纺织品，质地轻薄、平滑柔软、光彩鲜艳，但因为粘胶丝湿强力低下，弹性较差，故易起皱，穿戴时衣服底边易变形。采用涤纶长丝织成的雪纺织品，布面相对于真丝雪纺产品更平挺、身骨更坚固、耐磨性、弹性更好，不易褪色，不怕暴晒，打理方便，缺点是光泽不太柔和，吸湿、透气性差，穿戴有闷热感，服装缝纫和穿戴时易扒丝。目前市面上销售的雪纺大多为仿真丝雪纺。功能性面料对人具有起到保护的作用，适用于旅游、野外活动等等。浙江丝光面料工厂

纯毛面料和混纺或纯化纤面料相比之下，混纺或纯化纤面料光泽较暗，或有闪色感。浙江丝光面料工厂

丝绸织品一般分真丝和仿真丝面料两大类，在丝绸织品上都带有标签，那么怎样识别标签上数字代号呢？这些数字共有5位。前一个数字表示商品所用的原料；第二位数字表示商品的织物组织，后面则是商品的序号。在这个数字前，还用大写的英文字母表示商品的产地，从丝绸产品的编号上，可以认定产品的原料及产地。丝绸原料的代号：“1”表示真丝，包括桑丝及桑丝占50%以上的桑柞交织品种、双宫丝、桑绢丝绸；“2”表示合成纤维；“3”表示天然纤维与短纤维混纺；“4”表示柞丝；“5”表示人造丝；“6”表示两种原料以上的长丝交织，或长丝与短丝维交织；“7”表示被面类。丝绸产品产地代号：B为北京 C为四川 D为辽宁 E为湖北 G为广东 H为浙江 J为江西 K为江苏 M为福建 N为广西 Q为陕西 S为上海 T为天津 V为河南 W为安徽 X为湖南。浙江丝光面料工厂